

E DIN 4102-20, DIN EN 13501, DIN 18089-1, BS 8414-1, SP FIRE 10,5 und Önorm B 3800-5. Die große Flexibilität des Testfeldes macht auch Sonderprüfungen möglich. So können etwa Brände in Hochregallagern, an

Windkraftanlagen oder auch an Schiffswänden simuliert werden. Die MPA Dresden investierte nach eigenen Angaben ca. 1 Mio. EUR in die Anlage.

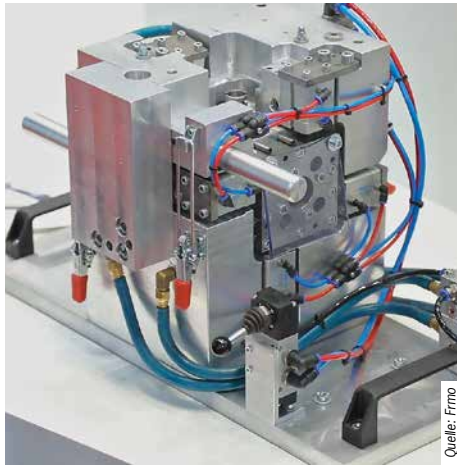
www.mpa-dresden.de

Werkzeugtechnik zum Kabelumschäumen

Von **Frimo** wurde eine neuartige Werkzeugtechnik für das Umschäumen von Kabelsträngen, wie sie bspw. in Fahrzeugen verbaut werden, vorgestellt. Für das dichte Umschäumen sind spezielle Werkzeuge und Anlagen vonnöten, wobei eine besondere Herausforderung in der exakten Abdichtung des Kabels zum Schaumteil liegt. Dazu hat man einen sogenannten Karabinerverschluss entwickelt. Dabei verhindert das Abquetschen des Kabels, dass Schaum aus dem Werkzeug austritt. Die Serien-

werkzeuge für das Kabelumschäumen werden komplett in Stahl gefertigt und bei Frimo

Für das dichte Umschäumen von Kabelsträngen sind spezielle Werkzeuge vonnöten, wobei eine besondere Herausforderung in der exakten Abdichtung des Kabels zum Schaumteil liegt.



Quelle: Frimo

abgemustert und getestet. Vorab wird insbesondere bei kriti-

schen Bauteilen geprüft, ob Abdichtung und Einschäumenverhalten passen. Der Schaumeintrag erfolgt über einen speziellen Filmanguss, über den das Polyurethan von Hand in das geschlossene Werkzeug eingetragen wird. Das Schaumeintragsgewicht und entsprechend die Werkzeug- und Anlagengröße variieren von ungefähr 20 g für kleine Bauteile bis hin 150–200 g für größere Teile. Dafür bietet das Unternehmen aus Lotte bei Osnabrück mit der **PURe Mix Eco** eine gut ausge-

stattete, zuverlässige und kostengünstige Hochdruck-Dosiermaschine für die Verarbeitung aller gängigen ungefüllten 2K-Systeme an. Für den manuellen Betrieb, wie beim Kabelumschäumen, wurde der Handausleger mit einem besonders großen Arbeitsradius konzipiert. Das mit einer intelligenten Steuerung ausgestattete und zentral angeordnete Kompaktsteuerpult macht die Bedienung einfach und effizient.

www.frimo.de

T. Michel Formenbau richtet Partikelschaum-Technikum ein

Den Kunden der **T. Michel Formenbau GmbH & Co. KG**, Lautert, steht seit kurzem ein Technikum für Material- und Verfahrensentwicklungen sowie Versuche mit verschiedensten Partikelschäumen zur Verfügung. Es ist aktuell ausgestattet mit einer modifizierten Partikelschäumenanlage der **Kurtz Ersa GmbH**, Kreuzwertheim, die sich bei Bedarf mit einer **Thermo Foamer**-Ausrüstung für das dampfarme Partikelschäumen umstellen lässt. Demnächst soll

eine Spritzgießmaschine mit 1 300 kN Schließkraft von **KraussMaffei** hinzukommen und zur Jahresmitte 2018 ist die Erweiterung des Technikums mit einer PU-Schäumenanlage geplant. Abgerundet wird das Angebot durch ein von T. Michel und Kurtz Ersa entwickeltes Datenerfassungssystem. Dazu sind etwa 80 Messensoren rund um die Schäumenmaschine, in den Werkzeugen sowie auf der Prozessstrecke positioniert. Sie erfassen die Drü-

PU-Formteile

**hochwertig
präzise
variabel**

**neu
im KÖPP-
Portfolio**



KÖPP
experts in foam



Vorteile

der nach Maß produzierten PU-, Silikon- oder Heiß-PU-Formteile im Verguss-Verfahren:

- ▶ hochkomplexe Strukturen mit Hinterschnitten möglich
- ▶ Verarbeitung verschiedener Materialien
- ▶ verschiedenste Eigenschaften in Oberflächenbeschaffenheit und Funktionalität möglich und vieles mehr...

Neugierig?

Weitere Informationen unter:

www.koep.de

cke (Niederdruck) und Temperaturen um die Prozesse zu dokumentieren und transparent zu machen. Nur so ist es beispielsweise möglich, die Anforderungen für reproduzierbare Schaumteile zu erfüllen, die in ein hochpräzises Spritzgießwerkzeug zur Weiterverarbeitung eingelegt werden sollen. Damit bietet das Unternehmen ein umfangreiches Portfolio für

die Weiterentwicklung von unterschiedlichen Schäumssystemen sowie für die Verfahrenstechnik zur Herstellung von komplexen Partikelschaum-Hybridbauteilen in Verbindung mit Spritzgießen und PU-Verarbeitung an.



www.michel-form.de

Die T. Michel Formenbau ist auf die Herstellung von Formen und Werkzeugen für die Kunststoffverarbeitung spezialisiert. Schwerpunkte sind Werkzeuge für das Partikelschäumen, Prozess- und Bauteilentwicklung, Füllinjektoren sowie Sensoren für das Partikelschäumen. Ein Spezialgebiet ist das Aufbringen spezieller Laser-Texturen auf Werkzeugoberflächen.

Die Partikelschümanlage lässt sich bei Bedarf mit einer Thermo Foamer-Ausrüstung für das dampfarme Partikelschäumen umstellen.



Quelle: T. Michel Formenbau

PU-Lacksystem für den Automobilinnenraum

Die **Votteler Lackfabrik GmbH & Co. KG** hat mit dem **Puridur Rapid PU279MK** auf Polyurethanbasis ein Mehrschichtlacksystem zum Schutz offenporiger Holzdekore im Automobilinnenraum entwickelt. Es soll die natürliche Haptik und Optik des Materials erhalten und die im Automobilbereich geforderten Beständigkeit bieten, so heißt es. Sowohl im konventionellen Handspritzverfahren als auch im automatisierten Spritzlackierpro-

zess beträgt die erforderliche Aufbauzeit bei den bisherigen Systemen bis zu 8 h. Mit dem PU279MK reduziert sich die Arbeitszeit für eine Decklackierung bei RT nach Firmenangaben um 78 % auf 3 h. Bei einem Komplettaufbau inklusive Farbgebung liegen die Durchlaufzeiten bisher bei bis zu 22 h. Diese Zeiten lassen sich ebenfalls reduzieren.



www.votteler.com

Neue Bücher



Dichtungstechnik Jahrbuch 2018

Karl-Friedrich Berger, Sandra Kiefer (Hrsg.), Isgatec GmbH, Mannheim, 2017, 488 S., kart., 59,00 EUR, ISBN 978-3-946260-01-1

Das **Dichtungstechnik Jahrbuch 2018** enthält 50 praxisrelevante Fachbeiträge aus den Bereichen Dichten, Kleben, Polymere. Das Buch bietet einen guten Einblick in die verschiedenen Werkstoffe, Dicht- und Klebesysteme sowie deren vor- und nachgelagerten Pro-

zessstufen. Die Ergebnisse der Isgatec Umfrage „Das bewegt den Markt im Bereich Dichten. Kleben. Polymer.“ sind ebenfalls wieder enthalten. Die Einschätzungen der mehr als 500 hierfür befragten Experten bieten einen interessanten Blick in den Markt.

Aus den Unternehmen



Suchmaschine für Klebstoffsysteme

Substratec ist eine kostenlose Suchmaschine ausschließlich für Klebstoffsysteme, in die Anwender ihre zu verklebenden Substrate eingeben können und eine passende Auswahl relevanter Klebstoffe und Lieferanten erhalten. Sie bietet passende Klebstoffalternativen, wichtige Produktinformationen und eine direkte Kontaktmöglichkeit zu den Lieferanten. Nach der Eingabe der Substrate filtert ein Algorithmus die passenden Klebstoffalternativen heraus und bewertet diese nach Relevanz (in 0–100 %). Dabei werden sowohl die relevanten Parameter im Verklebungsprozess berücksichtigt, als auch chemische und physikalische Klebstoffeigenschaften vor, während

und nach der Verarbeitung. Zu jeder passenden Klebstoffauswahl stellt Substratec zudem die technischen Datenblätter der Hersteller bzw. Lieferanten zum kostenlosen Download bereit und bietet Informationen zu Klebstoffherstellern und /-lieferanten. Darüber hinaus bietet die Suchmaschine ein dynamisches Lieferantenverzeichnis (Unternehmen von A-Z) sowie eine Suchfunktion, die es ermöglicht nach Branchenkompetenz und Klebstofftechnologien zu suchen. Eine aktuelle Wissensdatenbank und Projektunterstützung online und offline runden den Service ab.

www.substratec.com